

ROYAL BOURBON INDUSTRIES  
RECRUTE  
SON ASSISTANT(E) QHSE

Vous êtes titulaire d'un bac +3 minimum en management qualité ou sécurité alimentaire, vous justifiez d'une première expérience réussie dans l'industrie agroalimentaire.

Vous êtes volontaire et persévérant, vous savez faire preuve de rigueur et de méthode. Votre facilité d'intégration et de travail en équipe seront autant d'atouts pour nous rejoindre.

Votre mission consistera notamment sous la supervision de le Responsable Qualité à veiller au respect des bonnes pratiques d'hygiène et de fabrication, participer au suivi et mise à jour de l'HACCP, assurer la mise en œuvre du plan de nettoyage et de désinfection, gérer les déchets, assurer ponctuellement la suppléance du poste de Technicien qualité.

Poste à pourvoir immédiatement en CDI.

Envoyer CV et lettre de motivation à : [rbi@royalbourbon.com](mailto:rbi@royalbourbon.com)